

## CERTIFICADO DE CALIBRACION

### CARACTERISTICAS DEL INSTRUMENTO A CALIBRAR:

**INSTRUMENTO :** PROGRAMADOR ELECTRÓ. DE TEMPERATURA

**FABRICANTE :** AUTOMATISMOS TEINCO

**MODELO :** AT-205

**Nº DE SERIE :** 033111/T

**ESCALA :** 0+150 °C

**DIVISION ESCALA :** 0,1

**INMERSION :** 150 mm

**CODIGO INTERNO:** AUTOCLAVE 2

**PETICIONARIO :** FABRICA DE CONSERVAS "A POVEIRA",LDA.  
PARQUE INDUSTRIAL DE LAUNDOS,LOTE 46  
4570 311 LAUNDOS-POVOA DE VARZIM

**FECHA CALIBRACION :** 6/09/2016

**FECHA PROXIMA CALIBRACION :** 6/09/2017

**(RECOMENDADA)**

### PROCESO DE CALIBRACION

**1.PATRON UTILIZADO:** TERMOMETRO DE LECTURA DIRECTA CON Sonda PT-100. N/S 10004327

MARCA DELTA OHM

MODELO HD 2107.1 / TP 472 I.0

Nº DE SERIE 10019154

CERTIFICADO DE CALIBRACION EXPEDIDO POR LABORATORIO TRESVAL. PERTENECIENTE A ENAC.

**2. PROCEDIMIENTO UTILIZADO:** PROCEDIMIENTO INTERNO TEINCO P.G.C.-TER-96.02.

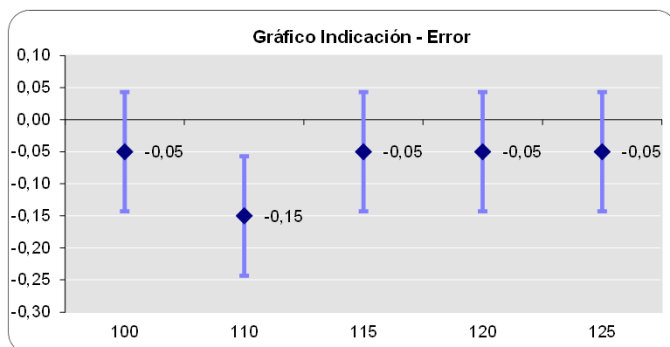
**3. CONDICIONES AMBIENTALES:**

TEMP. AMBIENTE	23	°C
HUMEDAD REL.	62	%

## RESULTADO DE LA CALIBRACION :

Se considerara la lectura del instrumento en la siguiente tabla como la media de los 4 valores tomados para cada temperatura de referencia en la calibración.

TEMPERATURA DE REFERENCIA °C	LECTURA INSTRUMENTO °C	CORRECCION °C	INCERTIDUMBRE °C
100	100,05	-0,05	0,09
110	110,15	-0,15	0,09
115	115,05	-0,05	0,09
120	120,05	-0,05	0,09
125	125,05	-0,05	0,09



## EXACTITUD E INCERTIDUMBRE:

1. Para la **EXACTITUD**: La corrección máxima que se debe efectuar es de : **0,15 °C**

2. Para la **INCERTIDUMBRE**: Se han considerado para su cálculo, las contribuciones de los patrones utilizados, el método de calibración, el propio instrumento calibrado y las condiciones ambientales. En base a estos datos, la incertidumbre asociada a la calibración es:

INCERTIDUMBRE TOTAL ASOCIADA = **0,09 °C**

En función de los datos obtenidos en la calibración, las desviaciones que presenta el equipo, para las condiciones definidas en el ensayo, se encuentran en el intervalo:

DE: ±	0,14	°C
A: ±	0,24	°C

Las incertidumbres asignadas corresponden a un nivel de fiabilidad no inferior al 95% K=2 según documento EA-4/02

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que realizaron las mediciones.

LABORATORIO DE CONTROL :

Fdo: SR. DAVID LAMELA

**AUTOMATISMOS TEINCO,S.L.**



Fecha de extensión del Certificado de Calibración :

Vigo, a 6 de septiembre de 2016.